



EUROPEBETON.COM

L' industriel européen du béton décoratif

Béton ciré (page 2 à 5)

Coulis

sols
Plans de travail
Douches, salles de bain
Murs

Auto nivelant

Béton coloré (page 6 à 7)

Garage, dallage intérieur et extérieur, etc.

Béton imprimé (page 7)

Terrasse, cour, allée, plage de piscine, etc.

Béton matricé (page 8)

Terrasse, cour, allée, plage de piscine, etc.

Béton projeté (page 9)

Pour toute surface ne pouvant supporter qu'une faible épaisseur de décoration.

Colorants pour bétons et mortiers (page 10)

SN Production

**288, le Cours, route de Méthamis
84570 Malemort du Comtat
Tél : 04-90-41-73-01 / 04.90.66.49.15
Fax : 04.90.41.73.01
infos@europebeton.com
http://www.europebeton.com**



**EUROPEBETON.COM L'industriel
européen du béton décoratif**

SN Production

288, le Cours, route de Méthamis

84570 Malemort du Comtat

Tél : 04-90-41-73-01 / 04.90.66.49.15

Fax : 04.90.41.73.01

infos@europebeton.com

http://www.europebeton.com

BETON CIRE SOLS

Le béton ciré personnalisera au gré de vos idées: Vos sols, salles de bains, douche à l'Italienne, plans de travail et crédences de cuisine selon l'aspect et la finition souhaité.

Le béton ciré europebeton.com s'adapte à tous types d'intérieur ou d'extérieur, sur toute nature du support carrelage, béton, chape liquide, chauffage au sol, plâtre, placo, etc.

Le béton ciré est obtenu par le coulage d'une semelle minérale colorée suivant votre choix dans la masse de 4 mm d'épaisseur formulée pour supprimé l'apport d'eau, sur une dalle existante, carrelage, chape anhydrite et tout support rigide, dérivé de la technique des sols industriels, il confère aux supports la couleur et l'aspect patiné, moiré ou brillant, ainsi qu'une grande résistance au trafic et poinçonnement. La semelle minérale est un mélange prêt à l'emploi composé de ciment, de fibres polypropylène... et d'agrégats durs et calibrés de formes et de granulométries étudiées, sélectionnés pour leurs hautes qualités physico mécaniques

Le support dalle béton doit être sain, propre et sans fissure, dans le cas contraire préparer votre support comme il se doit en rebouchant les fissures, Protéger vos murs des projections éventuelles de produit par un recouvrement périphérique d'un film polyane sur une hauteur de 1,20 mètre environ.

Placer des joints périphériques le long de vos murs et des seuils de portes pour éviter les problèmes dus à la dilatation du béton. Ces bandes de mousse d'une épaisseur de 5 millimètres resteront en place et pourront être aisément coupées au niveau final du dallage.

Avant coulage, vous pouvez calepiner votre chantier au moyen de bois exotique, baguette aluminium, carrelage, briques, pierres de parement... La personnalisation de votre sol n'en sera que valorisée.

Quelque soit la couleur choisie, l'effet de nuance dû au lissage (manuel ou mécanique) (ou par l'ajout de matières de coloris différents), du produit apporte à votre sol en béton ciré une finition unique.

Cette technique peut être mise en œuvre sur une chape mortier recouvrant d'environ 60 mm le plancher chauffant, en travaillant chauffage éteint et sol à température ambiante.

Mise en œuvre sur béton, ragréage et mortier

Décaper et dégraisser le support existant à l'acide dilué à 10 % suivi d'un rinçage à excès, ou poncer votre support.

Pour la préparation du support béton : mouiller à refus ce dernier, laisser bien pénétrer l'eau, puis appliquer une couche grasse au rouleau de **"Top Tech"** laissé sécher (environ 6 h)

Malaxer dans un récipient "type poubelle" le coulis minéral **"Top quartz"** avec un sachet de pigment et ajouter 4,5 à 5 litres de **"Top Tech"** jusqu'à obtention d'une pâte onctueuse et fluide Appliquer à l'avancement du chantier une couche grasse de Top résine.

Dresser la semelle minérale (épaisseur 4 à 5 mm) en prenant soin de niveler parfaitement sans vague ni creux sur la Top résine encore fraîche.

Débuler les micros poches d'air contenues dans le coulis avec le Top débuleur.

Attendre la prise, puis

lisser en ferrant soigneusement à l'aide d'une lisseuse manuelle pour accentuer votre moirage.

Déglacer et polir (3 jours après) le glacié résiduel en surface à l'aide d'un grain fin Balayer, puis étaler 2 à 3 couches de cire à béton polymérisée **"Top cire"** en la laissant pénétrer quelques heures entre chaque passe

Lustrer avec une lustreuse ou un chiffon sec



**EUROPEBETON.COM L'industriel
européen du béton décoratif**

SN Production

288, le Cours, route de Méthamis

84570 Malemort du Comtat

Tél : 04-90-41-73-01 / 04.90.66.49.15

Fax : 04.90.41.73.01

infos@europebeton.com

http://www.europebeton.com

Mise en œuvre sur chape liquide "anhydrite", carrelage, granito, marbre, plancher chauffant et ou rafraîchissant et sur béton ancien ou abîmé

Poncer, balayer et étaler au rouleau ou au couteau sur le sol, une première couche de résine d'accrochage époxy bi composants "**Top résine**", attendre 24 H, puis appliquer à l'avancement une deuxième couche de "**Top résine**", Malaxer dans un récipient "type poubelle" le coulis minéral "**Top quartz**" avec un sachet de pigment et ajouter 4,5 à 5 litres de "**Top Tech**" jusqu'à obtention d'une pâte onctueuse et fluide Dresser ou projeter la semelle minérale (épaisseur 4 mm) sur la "**Top résine**", encore fraîche (poisseuse), en prenant soin de niveler parfaitement sans vague ni creux Débuler les micros poches d'air contenues dans le coulis avec le Top débuleur. Attendre la prise, puis lisser en ferrant soigneusement à l'aide d'une lisseuse manuelle pour accentuer votre moirage et polir (3 jours après) le glacis résiduel en surface à l'aide d'un grain fin Balayer, puis étaler 2 à 3 couches de cire à béton polymérisée "**Top cire**" en la laissant pénétrer quelques heures entre chaque passe

Mise en œuvre sur béton ou mortier frais par poudrage

Tirer le béton au râteau et faire le niveau à la règle (si la livraison est assurée par plusieurs toupies, travailler en "damier", c'est à dire par carrés de surfaces identiques). Vibrer le fond parallèlement au sol, à l'aiguille vibrante, à la règle, ou au striker en prenant soin de ne pas trop faire remonter la laitance. Talocher : lisser la surface jusqu'à ce que les cailloux ne soient plus visibles. Lisser : la surface doit être plane et lisse, sans vague ni creux apparent.

Brasser au malaxeur "**Top quartz**" avec vos pigments (1 sachet tout prêt à votre couleur par sac de 25 kg).

Saupoudrer "**Top quartz**" (environ 6 Kg/m².) uniformément sur toute la surface à traiter immédiatement après le lissage. S'il y a ressuage d'eau en surface, attendre un peu, mais le béton ne doit pas avoir effectué sa prise!

Laisser agir "**Top quartz**" temps variable en fonction de la saison et de la température.

Incorporer "**Top quartz**" en donnant l'aspect final souhaité par talochage manuel circulaire ou mécanique (hélicoptère).

Quatre jours plus tard, balayer, poncer au grain fin, aspirer, puis étaler 2 à 3 couches de cire à béton polymérisée "**Top cire**" en la laissant pénétrer quelques heures entre chaque passe

Mise en œuvre sur béton ou mortier frais par coulis incorporé

Tirer le béton au râteau et faire le niveau à la règle (si la livraison est assurée par plusieurs toupies, travailler en "damier", c'est à dire par carrés de surfaces identiques)

Vibrer le fond parallèlement au sol, à l'aiguille vibrante, à la règle, ou au striker en prenant soin de ne pas trop faire remonter la laitance.

Talocher : lisser la surface jusqu'à ce que les cailloux ne soient plus visibles

Malaxer dans un récipient "type poubelle" le coulis minéral "**Top quartz**" avec un sachet de pigment et ajouter 4 litres de "**Top Tech**" jusqu'à obtention d'une pâte onctueuse

Dresser la semelle minérale (épaisseur 4 mm), en prenant soin de niveler parfaitement sans vague ni creux

Débuler si besoin les micros poches d'air contenues dans le coulis

Attendre la prise, puis

lisser en ferrant soigneusement à l'aide d'une lisseuse manuelle ou hélicoptère (selon surface) et polir (3 jours après) le glacis résiduel en surface à l'aide d'un grain fin



**EUROPEBETON.COM L'industriel
européen du béton décoratif**

SN Production

288, le Cours, route de Méthamis

84570 Malemort du Comtat

Tél : 04-90-41-73-01 / 04.90.66.49.15

Fax : 04.90.41.73.01

infos@europebeton.com

http://www.europebeton.com

Balayer, puis étaler 2 à 3 couches de cire à béton polymérisée "**Top cire**" en la laissant pénétrer quelques heures entre chaque passe

BETON CIRE SOLS AUTO NIVELANT

Mise en œuvre

Les supports doivent être rugueux ou rendus rugueux par des moyens mécaniques (ponçage, rabotage...), propres sains, dépoussiérés et non gras pas gelé et être âgés d'au moins 28 jours.

Placé des joints mousse sur le pourtour de votre sol.

Protéger vos murs par un polyane sur une hauteur de 1.50 m.

Couper votre chauffage, si vous avez un chauffage au sol le coupé minimum 12 h avant la pose du Top-chape ciré

Pour les supports chape anhydrite, appliquer une première couche de Top-résine 2 jours avant la mise en place du Top-chape ciré sur la totalité de votre sol afin de boucher la porosité de celle-ci. Puis une deuxième couche à l'avancement de la mise en place du Top-chape ciré.

Pour les supports en béton procéder à une humidification à refus en éliminant l'eau résiduelle et appliquer une couche grasse de Top-Tech et la laissée sécher..

Pour tout les autres supports appliquer une couche de Top-résine à l'avancement de votre chantier Appliquer ensuite le Top-chape préparé comme indiqué ci dessous.

Mélanger un sac de Top-chape de 25 kg avec 5 litres de Top niv, afin d'obtenir un mélange homogène et sans grumeaux.

Incorporer les pigments livrés avec le Top-chape ciré à raison d'un sachet par sac de 25 kg de Top-chape ciré.

Le mélange est réalisé à l'aide d'un malaxeur.

Dans tous les cas, ne jamais rajouter d'eau ultérieurement dans un mélange préparé.

Sur supports préparés, le mortier Top-chape doit aussitôt être répandu sur le sol et égalisé avec une raclette à hauteur réglable.

4 jours après la mise en œuvre, appliquer deux couches de Top-cire espacées de 2 heures entre chaque passe.

L'entretien est réalisé de façon identique au carrelage.

Lorsque le gros œuvre comporte des joints le Top-chape doit être fractionné aux mêmes emplacements.

L'épaisseur d'application est de 5 mm

La température de mise en œuvre doit être comprise entre 5° et 35° C

Ne jamais ajouter d'adjuvants ou autres additifs.

La consommation moyenne est de 2 Kg par mm/m² d'épaisseur.

Conditionnement sac de 25 Kg

BETON CIRE PLAN DE TRAVAIL

Mise en place du béton ciré sur un plan de travail

Le support doit être sain, propre, dans le cas contraire préparer votre support comme il se doit, Préparer votre coffrage selon votre choix, avec précision.

Pour votre fond de plan de travail prévoyez un aggloméré de 25 mm d'épaisseur "type plan de travail à carrelé".

Avant coulage, vous pouvez calepiner votre chantier au moyen de bois exotique, baguette aluminium, carrelage... La personnalisation de votre plan de travail n'en sera que valorisée.

Appliquer une première couche fine de "**Top-résine**", sur votre support à la spatule ou au rouleau, mettre sur les raccords des bandes anti fissure du commerce, puis appliquer une deuxième couche de "**Top-résine**", au rouleau en couche plus épaisse.

Malaxer dans un récipient "type poubelle" le coulis minéral "**Top quartz**" avec un sachet de pigment et ajouter 4,5 à 5 litres de "Top Tech" jusqu'à obtention d'une pâte onctueuse et fluide Dresser la semelle minérale (épaisseur 7 mm) sur la "**Top résine**", encore fraîche (poisseuse), en prenant soin de niveler parfaitement sans vague ni creux. Débuler les micros poches d'air contenues dans le coulis avec le rouleau débuleur spécial coulis "**Top débuleur**" Attendre la prise, puis pulvériser une couche de Top dur et lisser en ferrant soigneusement à l'aide d'une lisseuse et polisser (3 jours après) le glacié résiduel en surface à l'aide d'un grain fin et étaler 1 couche de résine "**Top cire**" sur votre support à l'aide d'un rouleau mousse, sans surcharge.



EUROPEBETON.COM L'industriel
européen du béton décoratif

SN Production

288, le Cours, route de Méthamis

84570 Malemort du Comtat

Tél : 04-90-41-73-01 / 04.90.66.49.15

Fax : 04.90.41.73.01

infos@europebeton.com

http://www.europebeton.com

BETON CIRE MURS

Le béton ciré mural est obtenu par l'application sous forme d'enduit spatulable

d' une couche minérale "colorée suivant votre choix" dans la masse de 2 à 3,5 mm d' épaisseur formulée pour supprimé l' apport d' eau, sur tout support rigide, il confère aux supports la couleur et l' aspect patiné, moiré ou brillant, ainsi qu' une grande résistance poinçonnement. C' est un mélange prêt à l' emploi composé de ciment, de fibres polypropylène, plastifiant, d' adjuvants et d' agrégats durs et calibrés de formes et de granulométries étudiées, sélectionnés pour leurs hautes qualités physico-mécaniques

Mise en place du béton ciré

Appliquer en primaire d' accrochage une fine couche de **Top-résine** sur le support propre et humide.

Malaxer dans un récipient "type poubelle" le coulis minéral **"Top mur"** avec un sachet de pigment et ajouter env. 3 litres de **"Top acryl"** jusqu' à obtention d' une pâte semi épaisse Dresser manuellement la première passe de coulis minérale colorée sur le primaire d' accrochage encore frais sur une épaisseur de 1.5 mm d' épaisseur.

Appliquer une deuxième passe de 1,5 à 2 mm d' épaisseur sur la première passe encore fraîche. Surfacer et lisser soigneusement à l' aide d' une lisseuse la surface doit être plane et lisse, sans vague ni creux. Appliquer sur la surface encore fraîche par pulvérisation une couche de Top dur puis étaler 1 à 2 couches de **Top-cire** quatre jors après en la laissant pénétrer quelques heures entre chaque passe.

BETON CIRE DECORATION

Le béton ciré est obtenu par la mise en place sous forme **d' un enduit minéral "coloré suivant votre choix" dans la masse de 2 à 3.5 mm d' épaisseur** formulé pour réduire au maximum l' apport d' eau, sur tout support rigide, il confère aux supports la couleur et l' aspect patiné, moiré ou brillant, ainsi qu' une grande résistance!

Proposé dans une large gamme de coloris, le béton ciré conjugue l' esthétique à la fiabilité. Le béton ciré est fait pour répondre au souhait d' une ambiance personnalisée

Résistance de la surface à l' usure

Résistance aux chocs thermiques

Entretien réduit

Mise en place du béton ciré

Appliquer sur votre support si il est en :

Siporex : une couche de colle siporex passée au peigne fin.

Bois : une couche fine de Top-résine en imprégnation.

Béton, ciment : une couche de Top-latex pur en imprégnation.

Platre, placo : une couche de colle à carrelage passée au peigne fin.

Poncer, balayer et appliquer à l' avancement une couche de **"Top résine"**,

Malaxer dans un récipient "type poubelle" le coulis minéral **"Top mur"** avec un sachet de pigment et ajouter env. 3 litres de **"Top acryl"** jusqu' à obtention d' une pâte semi épaisse Dresser manuellement la première passe de coulis minérale colorée sur le primaire d' accrochage encore frais sur une épaisseur de 1.5 mm d' épaisseur.

Appliquer une deuxième passe de 1,5 à 2 mm d' épaisseur sur la première passe encore fraîche. Surfacer et lisser soigneusement à l' aide d' une lisseuse la surface doit être plane et lisse, sans vague ni creux.

Appliquer sur la surface encore fraîche par pulvérisation une couche de Top dur puis étaler 1 à 2 couches de **Top-cire** quatre jors après en la laissant pénétrer quelques heures entre chaque passe.



**EUROPEBETON.COM L'industriel
européen du béton décoratif**

SN Production

288, le Cours, route de Méthamis

84570 Malemort du Comtat

Tél : 04-90-41-73-01 / 04.90.66.49.15

Fax : 04.90.41.73.01

infos@europebeton.com

http://www.europebeton.com

BETON COLORE

Le béton coloré est obtenu par saupoudrage et lissage d'un durcisseur minéral coloré sur la surface fraîche d'un béton au moment du coulage, afin de lui conférer une couleur décorative, ainsi qu'une grande résistance de type industrielle ! Ils entrent dans le champ d'application de la norme P 18-305 .A ce titre, ils répondent aux conditions de dosage en liant ou en liant équivalent, aux résistances minimales, et au rapport eau/liant maximum de leur classe d'environnement

Qualités

Résistance à l'usure

Résistance aux chocs thermiques

Uniformité de surface

Rapidité de mise en fonction

Facilité d'adaptation aux formes diverses

Durabilité de l'aménagement sur plusieurs décennies

Entretien simplifié après pulvérisation des résines de finition

Le Matériel

Il s'agit du matériel traditionnel utilisé en travaux publics.

Bastaing ou calepinage (pierre, brique, pavé ...) pour le coffrage.

Râteau, pelle, truelle, taloche, règle de mise à niveau.

Brosse à encoller ou balai.

Produit de cure.

Pulvérisateur muni d'une buse dispersant le produit en fines gouttelettes.

Nettoyeur haute pression (120 bars mini).

Joint PVC, scieuse à disque ou calepinage.

Aiguille vibrante, striker ou règle.

La Préparation

Au préalable, le chantier doit être protégé afin d'empêcher le passage des véhicules, des piétons et des animaux.

Le sol: Pour un faible trafic, le sol doit être décaissé sur une hauteur de 45 cm et rempli de matériaux concassés sur une hauteur de 30 cm. Les eaux superficielles doivent être évacuées. Pour un trafic plus important, un calcul de chaussée devra être étudié .

Le coffrage: il peut être réalisé traditionnellement avec des bastaings mais la technique du calepinage est vivement conseillée.

Le calepinage et les joints PVC : Les matériaux type pierres, briques, pavés créent des bandes décoratives et servent de points d'appui lors de la mise en œuvre. Le coffrage bois est ainsi supprimé. Placé de manière judicieuse, le calepinage supprime aussi les joints qui, sinon, devront être prévus (dans le cas d'un béton fibré, tous les 25 m², avec la plus grande longueur inférieure à 2.5 fois la largeur).

Protection du calepinage et des abords: Pulvériser ou appliquer un produit protégeant le calepinage des projections de béton.

Ferrailage: Le béton est fibré, ce qui permet de supprimer le treillis anti-fissurations dont la pose est toujours pénible et délicate (le treillis devant être à mi hauteur de l'épaisseur du béton).

Un béton fibré ne remplace en aucun cas le treillis de structure.

Le Bétonnage

Protéger le chantier s'il y a risque de pluie ou de fortes chaleurs .

Humidifier à refus le support avant le bétonnage.

Tirer le béton au râteau et faire le niveau à la règle (si la livraison est assurée par plusieurs toupies, travailler en "damier", c'est à dire par carrés de surfaces identiques).

Vibrer le fond parallèlement au sol, à l'aiguille vibrante, à la règle, ou au striker en prenant soin de ne pas trop faire remonter la laitance.

Taloche : lisser la surface jusqu'à ce que les cailloux ne soient plus visibles.

Lisser : la surface doit être plane et lisse, sans vague ni creux apparent.

Saupoudrer "**Top-quartz**" (environ 4,5 à 6 Kg/m².) uniformément sur toute la surface à traiter immédiatement après le lissage. S'il y a ressuage d'eau en surface, attendre un peu, mais le béton ne doit pas avoir effectué sa prise!

Laisser agir "**Top -quartz**" temps variable en fonction de la saison et de la température.

Incorporer "**Top -quartz**" en donnant l'aspect final souhaité par talochage manuel circulaire ou mécanique (hélicoptère).

Le lendemain pulvériser la résine anti tâche "**Top-finition**" après nettoyage de la surface

Si le calepinage ou les joints PVC n'ont pas été prévus, scier les joints sur béton sec dans les 48 heures après le coulage.

Le béton ne prendra son aspect définitif qu'après deux mois environ.



**EUROPEBETON.COM L'industriel
européen du béton décoratif**

SN Production

288, le Cours, route de Méthamis

84570 Malemort du Comtat

Tél : 04-90-41-73-01 / 04.90.66.49.15

Fax : 04.90.41.73.01

infos@europebeton.com

http://www.europebeton.com

L'entretien

Traitement préventif: Il est vivement conseillé d'appliquer, quelques semaines après la fin du chantier, par pulvérisation ou au rouleau, un film de surface qui, par imprégnation, empêchera la pénétration des hydrocarbures et facilitera l'élimination des salissures superficielles par simple lavage.

Traitement curatif: Après quelques années d'utilisation, le béton peut nécessiter un nettoyage visant à éliminer toutes traces de souillures pour lui rendre ses couleurs d'origine.

Des produits adaptés permettent de lui restituer son aspect initial par un simple brossage en surface.

Nous pouvons ensuite appliquer un film protecteur comme au paragraphe précédent

BETON IMPRIME

Le système europebeton.com est obtenu par application sur béton frais, de matrices à l'aspect de pavés ou de dalles.

Le revêtement apporte une grande solidité et dureté au béton afin de résister aux trafics les plus intenses.

Simple et rapide, notre procédé permet de ne pas paralyser les accès lors de la mise en œuvre.

Un traitement de finition est appliqué afin d'imperméabiliser et de fixer les couleurs, celui-ci permettant en outre, durabilité et simplicité d'entretien.

Son vieillissement dû aux outrages du temps, lui confère une patine inégalable comme un matériau naturel.

Les durcisseurs entrent dans le champ d'application de la norme P 18-305. A ce titre, ils répondent aux conditions de dosage en liant ou en liant équivalent, aux résistances minimales, et au rapport eau/liant maximum de leur classe d'environnement.

Le béton imprimé est un procédé de marquage sur béton frais qui permet le retypage de divers pavés de pierre qui donne un style unique aux dallages extérieurs en offrant une grande diversité de motifs, de coloris et de nuances sans joints.

Qualités

Rapidité de mise en œuvre

Écologique

Anti-usure

Antitache

Résistance aux trafics

Stable aux UV

Antigel

Facile d'entretien

Ni mousses ni herbes

Prix attractif

Mise en œuvre du béton imprimé avec joints

Étaler le béton régulièrement sans vague ni creux selon l'épaisseur requise

Brasser à la bétonnière ou au malaxeur "**Top-quartz**" avec vos pigments (1 sachet tout prêt à votre couleur par sac de 25 kg).

Saupoudrer le durcisseur minéral "**Top-quartz**" pigmenté selon votre choix à raison de 4 à 4.5 kg/m²

Talocher d'un geste circulaire afin d'incorporer le durcisseur minéral coloré dans le béton encore frais

Saupoudrer "**Top-démoule**" sur la surface du moule

Disposer les moules décoratifs bien à plat sur la surface colorée un peu ferme

Appliquer une pression constante sur chaque moule afin de bien marquer le béton

Retirer verticalement les moules pour un bon démoulage

Balayer et pulvériser une résine de finition antitache "**Top-finition**" dès le lendemain



**EUROPEBETON.COM L'industriel
européen du béton décoratif**

SN Production

288, le Cours, route de Méthamis

84570 Malemort du Comtat

Tél : 04-90-41-73-01 / 04.90.66.49.15

Fax : 04.90.41.73.01

infos@europebeton.com

http://www.europebeton.com

BETON MATRICE

Le béton matricé est obtenu par saupoudrage d'un durcisseur minéral coloré sur la surface fraîche d'un béton à l'aide d'une matrice au moment du coulage, afin de lui conférer la forme et la couleur décorative d'un pavage, ainsi qu'une grande résistance au trafic roulant!

Particularités

Le système europebeton est obtenu par application et talochage sur béton frais, de matrices à l'aspect de pavés ou de dalles.

La liberté de conception des formes, des teintes, des aspects de surfaces, permet de structurer l'espace et d'intégrer harmonieusement des ouvrages réalisés dans l'architecture et le paysage environnant.

Le revêtement apporte une grande solidité et dureté au béton afin de résister aux trafics les plus intenses.

Simple et rapide, notre procédé permet de ne pas paralyser les accès lors de la mise en œuvre.

Un traitement de finition est appliqué afin d'imperméabiliser et de fixer les couleurs, celui-ci permettant en outre, durabilité et simplicité d'entretien.

Son vieillissement dû aux outrages du temps, lui confère une patine inégalable comme un matériau naturel.

Les durcisseurs entrent dans le champ d'application de la norme P 18-305. A ce titre, ils répondent aux conditions de dosage en liant ou en liant équivalent, aux résistances minimales, et au rapport eau/liant maximum de leur classe d'environnement

Qualités

Rapidité de mise en œuvre

Ecologique

Anti-usure

Antitaches

Résistance aux trafics

Stable aux UV

Antigel

Facile d'entretien

Ni mousses ni herbes

Prix attractif

Mise en œuvre

Étaler le béton régulièrement sans vague ni creux selon l'épaisseur requise

Poser la matrice décorative bien à plat sur la laitance du béton frais

Brasser au malaxeur "**Top-quartz**" avec vos pigments (1 sachet tout prêt à votre couleur par sac de 25 kg).

Saupoudrer le durcisseur minéral "**Top-quartz**" pigmenté selon votre choix à raison de 4 à 4.5 kg/m²

Talocher d'un geste circulaire afin d'incorporer le durcisseur minéral coloré dans le béton encore frais

Personnaliser l'ouvrage en ajoutant des couleurs afin d'obtenir des nuances et des flammages

Lisser soigneusement la surface désormais colorée, afin d'obtenir le rendu souhaité

Attendre la prise de surface jusqu'à ce que l'empreinte du doigt ne marque plus sur le béton

Retirer verticalement la matrice pour un bon démoulage

Balayer et pulvériser une résine de finition antitache "**Top-finition**" dès le lendemain



**EUROPEBETON.COM L'industriel
européen du béton décoratif**

SN Production

288,le Cours, route de Méthamis

84570 Malemort du Comtat

Tél :04-90-41-73-01 / 04.90.66.49.15

Fax : 04.90.41.73.01

infos@europebeton.com

http://www.europebeton.com

BETON PROJETE

Particularités

Le système europebeton.com est obtenu par application avec choix d'application de matrices ou pas sur béton existant à l' aspect de pavés ou de dalles et projection d' une résine teintée en masse suivant votre choix.

La liberté de conception des formes, des teintes, des aspects de surfaces, permet de structurer l' espace et d' intégrer harmonieusement des ouvrages réalisés dans l' architecture et le paysage environnant.

Le revêtement apporte une grande solidité et dureté au béton afin de résister aux trafics les plus intenses.

Simple et rapide, notre procédé permet de ne pas paralyser les accès lors de la mise en œuvre.

Un traitement de finition est appliqué afin d' imperméabiliser et de fixer les couleurs, celui-ci permettant en outre, durabilité et simplicité d' entretien.

Son vieillissement dû aux outrages du temps, lui confère une patine inégalable comme un matériau naturel.

Les durcisseurs entrent dans le champ d' application de la norme P 18-305 .A ce titre, ils répondent aux conditions de dosage en liant ou en liant équivalent, aux résistances minimales, et au rapport eau /liant maximum de leur classe d' environnement

Mise en œuvre

Dégraissier et décaper la dalle existante

Préparer votre couleur en mélangeant les pigments fournis avec un litre d'eau brasser au malaxeur.

Ajouter environ 4 litres d'eau brasser et ajouter un sac de 25 kg de **"Top-Project"**, mélanger avec le malaxeur jusqu'a l'obtention d'une pate homogène.

Pulvériser une 1 ère couche de coulis minéral

"Top-Project" coloré à votre choix (qui sera la couleur de vos joints)

Poser la matrice décorative bien à plat sur la surface colorée ferme

Pulvériser une 2ème couche verticalement à la matrice coloré à votre choix

Attendre la prise de surface jusqu'a ce que l'empreinte du doigt ne marque plus sur **"Top-Project"**

Retirer verticalement la matrice pour un bon démoulage

Balayer et pulvériser une résine de finition antitache **"Top-finition"** dès le lendemain



**EUROPEBETON.COM L'industriel
européen du béton décoratif**

SN Production

288, le Cours, route de Méthamis

84570 Malemort du Comtat

Tél : 04-90-41-73-01 / 04.90.66.49.15

Fax : 04.90.41.73.01

infos@europebeton.com

http://www.europebeton.com

TOP-COLOR

Pigments pour ciment, chaux, plâtre

Présentation

Le **Top-color** est un colorant en poudre (pigment) constitué d'oxydes de minéraux.

Domaine d'application

Le **Top-color** est utilisé pour la coloration dans la masse des bétons et mortiers constitués à base de ciment.

Il peut également servir pour :

- les mortiers de chape
- les mortiers de jointement
- les dalles béton
- les bétons esthétiques

Il sert aussi à toutes les colorations d'enduits à base de chaux ou de plâtre.

Qualités principales

Le **Top-color** est un colorant synthétique à base d'oxyde de fer et de minéraux.

Il a une très bonne tenue aux U.V. du soleil.

Il ne modifie en rien le temps de prise des mortiers.

Caractéristiques physiques

Jaune densité apparente: 0,40 à 0,50

Vert densité apparente: 0,40 à 0,50

Naturel densité apparente: 0,40 à 0,50

Chamois densité apparente: 0,40 à 0,50

Rouge densité apparente: 0,75 à 0,85

Noir densité apparente: 0,40 à 0,50

Autres couleurs nous consulter.

Mode d'emploi

Il faut ajouter le **Top-color** au mélange sec (liant et agrégats), puis bien malaxer avant d'ajouter de l'eau.

Consommation

La consommation est d'environ 3 à 5% du poids du ciment.

Faire un essai au préalable est toujours recommandé.

Le dosage des différents colorants Top-color est à adapter selon les paramètres suivants :

- Teinte recherchée
- Couleurs et dosages des différents constituants (liants, granulats, couleur du ciment ...).

Conditionnement

Boîte de 1 kg.

Sac de 25 kg.

Précautions d'utilisation

Eviter un contact trop prolongé directement sur la peau.

Se laver correctement les mains après usage.

En cas de contact avec les yeux laver abondamment à l'eau claire.

Stockage et conservation

Le **Top-color** si il est stocké à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine intact, peut se conserver pendant 3 ans.