

## Fibres synthétiques pour bétons

### PRESENTATION

Les fibres TOP FIBRE sont conçues et fabriquées à base de polypropylène ayant fait l'objet d'un traitement particulier. Elles sont exclusivement utilisées

### DOMAINE D'APPLICATION

Dallages en béton pour : sols industriels, voiries, pistes, tout travaux routiers.

Chapes en mortiers.

Enduits de façades.

Bétons projetés.

Bétons en pentes ou extrudés.

En préfabrication : tuyaux, regards, dalles, bordures, etc, ...

Mortiers, prêt à l'emploi pré mixé en usine ou préparés sur chantiers.

### QUALITES PRINCIPALE

La dispersion régulière des fibres synthétiques dans les bétons et mortiers, réalise un réseau fibré multidirectionnel de haute densité.

TOP FIBRE guident et absorbent la fissuration qui se développe pendant les premières heures de leur mise en œuvre (phase dite plastique), cela permet à ces bétons et mortiers de développer des résistances suffisantes pour prévenir la fissuration.

La micro-fissuration développée pendant la phase plastique de ces bétons et mortiers peut si elle n'est pas contrariée évoluer en micro-fissuration.

Amélioration des résistances aux chocs et à l'abrasion.

Réduction de la perméabilité.

Amélioration de la durée de vie des bétons et mortiers.

Les fibres peuvent se substituer au treillis anti-fissuration, mais elle n'ont aucune capacité de renforcement structural des bétons.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Aspect Couleur blanche

Nature chimique traitement de surface

Diamètre 18µ

Longueur 6 et 12 mm

Densité à 20°C 0,91 g / cm<sup>3</sup>

Surface spécifique 250m<sup>2</sup> / kg

Résistance à la traction 300 à 400 Mpa

Module d'élasticité 6 000 à 9 000 Mpa

Point de fusion 145°C

Absorption d'humidité Nulle

Nombre de fibres / m<sup>3</sup> 180 millions / doses de 600 g en 12 mm

Longueur de fibres / m<sup>3</sup> 2160 km / doses de 600 g

### MODE D'EMPLOI

Le choix de la longueur des fibres se fait de la façon suivante :

Fibres de 6 mm pour des micro-bétons ou mortiers ayant une granulométrie de 10 mm maximale.

Fibres de 12 mm pour des bétons ayant une granulométrie supérieur à 10 mm.

L'incorporation des fibres peut s'effectuer de deux façons :

En centrale à bétons, ou sur le chantier dans le camion malaxeur.

Dans les deux cas les doses sont incorporées dans les bétons avant fluidification, les sachets hydrosolubles se décomposent après 2 à 5 minutes de malaxage.

Pour les mortiers, il est préférable d'ouvrir les sachets et de disperser les fibres. L'emploi d'un adjuvant super plastifiant poudre ou liquide de notre gamme (nous consulter), permet d'améliorer la mise en place des bétons et de leur résistance finale.

L'utilisation d'un produit de cure est indispensable par temps chaud et en présence de vent.

### CONSOMMATION

Béton ayant une granulométrie > à 10 mm : 1 dose de 600 g par m<sup>3</sup>.

Béton ayant une granulométrie < à 10 mm : 1 à 2 doses de 600 g par m<sup>3</sup>.

### CONDITIONNEMENT

Carton de 180 doses hydrosolubles de 100 g, soit 18 kg.

Palette de 25 cartons, soit 450 kg.

### STOCKAGE ET CONSERVATION

Les fibres TOP FIBRE dans leur emballage d'origine stockées à l'abri de l'humidité se conservent 2 ans.

### GARANTIE

SN PRODUCTIONS garantit ce produit sans défaut et remplace les produits pour lesquels le défaut est prouvé.

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

N .B : Ne contrôlant pas l'application de nos produits, il importe à l'utilisateur de s'assurer par des essais que le produit convient bien à l'usage auquel il le destine.

Notre garantie ne saurait excéder le remplacement d'un produit reconnu défectueux. POUR TOUTE APPLICATION PARTICULIERE NOTRE SERVICE TECHNIQUE SE TIENT A VOTRE DISPOSITION.